GLS 19/040

GLASSANDE | GLASS SANDS

STROBEL QUARZSAND

Chemische Analyse | Chemical analysis

Fe_2O_3	0,020–0,035 %
Al_2O_3	< 0,20 %
TiO_2	< 0,08 %
SiO_2	> 99,1 %
Restfeuchte	< 6,5%

Physikalische Kenndaten | Physical characteristics

Mittlere Körnung | Medium grain size	0,150 mm
AFS Kennzahl | AFS numbern	90
Theoretische spezifischeOberfläche | Theoretic specific surface area	160 cm^2/g
Gleichmäßigkeitsgrad | Uniformity ratio	20 %
Glühverlust | Loss on ignition	< 0,2 %
Sinterbeginn | Sintering point	>1550 °C
Schüttdichte haldenfeucht | Bulk density heal moist	0,9 to/m^3
Schüttdichte feuergetrocknet | Bulk density fire dried	1,37 to/m^3

Korngrößenverteilung | Grain size distribution

Maschenweite | Mesh Size (mm)	Rückstand | Residue (%)	Summe | Sum (%)	Toleranzbereich | Tolerance range (%)
> 1,000	0,0		
0,630–1,000	0,0		0–1
0,500–0,630	0,4	100,0	0–1
0,200–0,500	12,5	99,6	0–20
0,100–0,200	80,0	87,1	70–100
0,063–0,100	7,0	7,1	0–20
0,000–0,063	0,1	0,1	0–1

Die angegebenen Daten stellen Jahresdurchschnittswerte dar, eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.

The shown data represent annual averages, a liability can not be deduced.

STROBEL QUARZSAND GmbH | Freihungsand | 92271 Freihung | Germany | www.strobel-quarzsand.de | info@strobel-quarzsand.de | T: 09646 92010 | F: 09646 1257
STAND 10/2016 | REVISION 10