GLS 13/150

GLASSANDE | GLASS SANDS

STROBEL QUARZSAND

Chemische Analyse | Chemical analysis

Fe_2O_3	0,13–0,17 %
Al_2O_3	< 0,40 %
TiO_2	< 0,1 %
SiO_2	> 99,1 %
Restfeuchte	4,0–6,5%

Physikalische Kenndaten | Physical characteristics

Mittlere Körnung | Medium grain size	0,136 mm
AFS Kennzahl | AFS number	97
Theoretische spezifische Oberfläche| Theoretic specific surface area	175 cm^2/g
Gleichmäßigkeitsgrad | Uniformity ratio	87 %
Glühverlust | Loss on ignition	< 0,2 %
Sinterbeginn | Sintering point	>1600 °C
Schüttdichte haldenfeucht | Bulk density heal moist	0,9 to/m^3
Schüttdichte feuergetrocknet | Bulk density fire dried	1,37 to/m^3

Korngrößenverteilung | Grain size distribution

Maschenweite | Mesh Size (mm)	Rückstand | Residue (%)	Summe | Sum (%)	Toleranzbereich | Tolerance range (%)
> 1,000	0,0		
0,630–1,000	0,0		
0,500–0,630	0,0		0–1
0,200–0,500	9,5	100,0	0–20
0,100–0,200	80,0	90,5	70–100
0,063–0,100	10,0	10,5	0–20
0,000–0,063	0,5	0,5	0–1

Die angegebenen Daten stellen Jahresdurchschnittswerte dar, eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.

The shown data represent annual averages, a liability can not be deduced.

STROBEL QUARZSAND GmbH | Freihungsand | 92271 Freihung | Germany | www.strobel-quarzsand.de | info@strobel-quarzsand.de | T: 09646 92010 | F: 09646 1257
STAND 10/2016 | REVISION 10