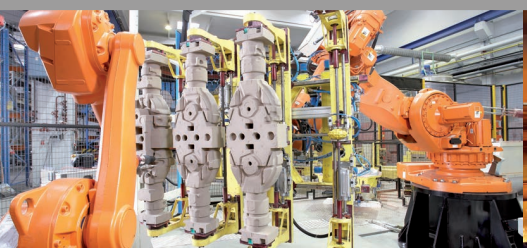
GS19RP

GIESSEREISANDE | FOUNDRY SANDS

STROBEL QUARZSAND



Chemische Analyse | Chemical analysis

Fe_2O_3	< 0,2 %
Al_2O_3	< 0,2 %
TiO_2	< 0,2 %
SiO_2	> 99,1 %

Physikalische Kenndaten | Physical characteristics

Mittlere Körnung | Medium grain size	0,196 mm
AFS Kennzahl | AFS number	67
Theoretische spezifische Oberfläche | Theoretic specific surface area	119 cm^2/g
Gleichmäßigkeitsgrad | Uniformity ratio	67 %
Glühverlust | Loss on ignition	< 0,2 %
Sinterbeginn | Sintering point	> 1550 °C
Schüttdichte feuergetrocknet | Bulk density fire dried	1,37 to/m^3

Korngrößenverteilung | Grain size distribution

Maschenweite | Mesh Size (mm)	Rückstand | Residue (%)	Summe | Sum (%)	Toleranzbereich | Tolerance range (%)
> 0,710	0,0		
0,500–0,710	0,0		0–0,1
0,355–0,500	0,1	100,0	0–1
0,250–0,355	7,0	99,9	1–8
0,180–0,250	60,0	92,9	58–78
0,125–0,180	30,0	32,9	15–35
0,090–0,125	2,5	2,9	0–4
0,063–0,090	0,3	0,4	0–0,6
0,000–0,063	0,1	0,1	0–0,3

Die angegebenen Daten stellen Jahresdurchschnittswerte dar, eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.

The shown data represent annual averages, a liability can not be deduced.

STROBEL QUARZSAND GmbH | Freihungsand | 92271 Freihung | Germany | www.strobel-quarzsand.de | info@strobel-quarzsand.de | T: 09646 92010 | F: 09646 1257
STAND 10/2016 | REVISION 10