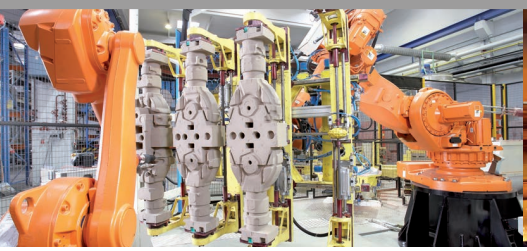
GS19

GIESSEREISANDE | FOUNDRY SANDS

STROBEL QUARZSAND



Chemische Analyse | Chemical analysis

Fe_2O_3	< 0,2 %
Al_2O_3	< 0,2 %
TiO_2	< 0,2 %
SiO_2	> 99,1 %

Physikalische Kenndaten | Physical characteristics

Mittlere Körnung | Medium grain size	0,2 mm
AFS Kennzahl | AFS number	66
Theoretische spezifische Oberfläche | Theoretic specific surface area	117 cm^2/g
Gleichmäßigkeitsgrad | Uniformity ratio	63 %
Glühverlust | Loss on ignition	< 0,2 %
Sinterbeginn | Sintering point	> 1550 °C
Schüttdichte feuergetrocknet | Bulk density fire dried	1,37 to/m^3

Korngrößenverteilung | Grain size distribution

Maschenweite | Mesh Size (mm)	Rückstand | Residue (%)	Summe | Sum (%)	Toleranzbereich | Tolerance range (%)
> 0,710	0,0		
0,500–0,710	0,5	100,0	0–1
0,355–0,500	2,0	99,5	0–5
0,250–0,355	12,0	97,5	1–15
0,180–0,250	47,0	85,5	40–55
0,125–0,180	36,0	38,5	25–45
0,090–0,125	2,0	2,5	0–4
0,063–0,090	0,4	0,5	0–0,6
0,000–0,063	0,1	0,1	0–0,3

Die angegebenen Daten stellen Jahresdurchschnittswerte dar, eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.

The shown data represent annual averages, a liability can not be deduced.

STROBEL QUARZSAND GmbH | Freihungsand | 92271 Freihung | Germany | www.strobel-quarzsand.de | info@strobel-quarzsand.de | T: 09646 92010 | F: 09646 1257

STAND 10/2016 | REVISION 10